

<涂装说明书 Z-778-3(K)>

昆山爱克树脂有限公司

1. 涂料

- 主剂 ; Z-778-3(K)
浓度 ; 56.0%
溶剂 ; 丙二醇甲醚:3.0%, MIBK:41.0%
注意 ; 该产品请勿在超过 25 度环境下保存! 推荐冷藏保存 (5 度)。
该产品含有微粒子, 请使用前摇晃均匀!

2. 建议条件

- 保存条件: 请在 25 度的室温条件下保存与作业。
希释条件: 用 PGM: MIBK=1:2 的稀释剂稀释到 40%~30%后粉刷。
膜厚 ; 2~3 μ m (dry)
干燥条件; 热风干燥 80°C~90°C \times 1~2min
硬化条件; 高压水银灯、照度 300mW/cm²、光量 300mJ/cm²

3. 薄膜的物性

125umPET 薄膜, 涂布完后的物性表示。

- 主剂 ; Z-778-3 (K)
涂工 ; 涂布机#8
干燥条件; 热风干燥 80°C \times 2min
硬化条件; 高压水银灯、照度 300mW/cm²、光量 300mJ/cm²

测试项目	Z-778-3 (K)	测试方法
基材	125umPET	-
涂工模厚	3um	接触试膜厚计
百格测试	100/100	CT24 使用
铅笔硬度	3H (3/5)	三菱铅笔, 铅笔硬度仪
耐摩擦实验	500g/10 次 无伤	#0000 钢丝绒

注释: 此涂料可以厚涂, 厚涂后能够加强表面硬度。在 PMMA 表面厚涂后可以达到 9H 的硬度。

以上